



PROPIEDADES	MÉTODOS DE PRUEBA	UNIDADES	PE-HD
PROPIEDADES GENERALES			
COLOR	–	–	NATURAL / BLANCO / NEGRO
DENSIDAD	ISO 1183	g/cm ³	0,95
ABSORCIÓN DE AGUA	ISO 62	%	0,10
MÓDULO DE ELASTICIDAD	ISO 527	MPa	1100
DUREZA SHORE D	ISO 868	–	70 ± 5
PROPIEDADES TÉRMICAS			
TEMPERATURA DE FUSIÓN	ISO 11357	°C	135
TEMPERATURA NORMAL DE FUNCIONAMIENTO	–	°C	+70 a +80
TEMPERATURA MÁXIMA DE FUNCIONAMIENTO	–	°C	+90
TEMPERATURA MÍNIMA DE FUNCIONAMIENTO	–	°C	–40
COEFICIENTE DE EXPANSIÓN TÉRMICA LINEAL	ISO 11359	10 ⁻⁶ /K	120–200
PROPIEDADES MECÁNICAS A 23°C			
RESISTENCIA A LA TRACCIÓN	ISO 527	MPa	20–30
ALARGAMIENTO A LA ROTURA	ISO 527	%	>50
RESISTENCIA AL IMPACTO	ISO 180	kJ/m ²	Alta
RESISTENCIA A LA ABRASIÓN	–	–	Muy alta
PROPIEDADES ELÉCTRICAS			
RIGIDEZ DIELECTRICA	IEC 60243	kV/mm	50
RESISTIVIDAD VOLUMÉTRICA	IEC 60093	Ohm·cm	>10 ¹²
PROPIEDADES QUÍMICAS			
RESISTENCIA QUÍMICA	–	–	MUY BUENA
ABSORCIÓN DE HUMEDAD	–	%	MUY BAJA

Descripción: Polietileno de alta densidad. Destaca por su muy buena resistencia química, baja absorción de humedad, resistencia al desgaste y facilidad de mecanizado.

■ PLASTMECA

Almacén y mecanizado
de plásticos técnicos

☎ 660 174 968

✉ plastmeca@plastmeca.com

■ www.plastmeca.com